



Министерство просвещения Российской Федерации
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Республики Карелия «СЕВЕРНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ**

На базе основного общего образования

Квалификация (и) выпускника
Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Утверждено директор
ГАПОУ РК «Северный колледж»


Гусева М.Л.
Подпись

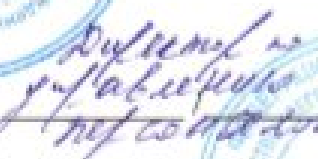
Одобрено на заседании педагогического
совета:

протокол № 7 от 29.04.2025 г.

Утверждено Приказом ГАПОУ РК
«Северный колледж»

приказ № 258/од от 06.05.2025 г.

Согласовано с предприятием-работодателем
АО «Сегезжский ЦБК»


Парафин О.Ю.

2025 год

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Уровень профессионального образования

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Квалификация выпускника

оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

**Разработчики основной профессиональной образовательной программы
«Профессионалитет»**

ФИО	Организация, должность
Кульгова С.С.	ГАПОУ РК «Северный колледж», методист

Содержание

Раздел 1. Общие положения	Ошибка! Закладка не определена.
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	Ошибка! Закладка не определена.
1.2. Нормативные документы	Ошибка! Закладка не определена.
1.3. Перечень сокращений	Ошибка! Закладка не определена.
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	Ошибка! Закладка не определена.
40.078 Токарь	Ошибка! Закладка не определена.
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	Ошибка! Закладка не определена.
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников	Ошибка! Закладка не определена.
3.2. Профессиональные стандарты	Ошибка! Закладка не определена.
3.3. Осваиваемые виды деятельности	Ошибка! Закладка не определена.
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	Ошибка! Закладка не определена.
4.1. Общие компетенции	Ошибка! Закладка не определена.
4.2. Профессиональные компетенции	Ошибка! Закладка не определена.
4.3. Матрица компетенций выпускника	Ошибка! Закладка не определена.
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	Ошибка! Закладка не определена.
5.1. Учебный план	Ошибка! Закладка не определена.
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	27
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	Ошибка! Закладка не определена.
5.4. Календарный учебный график	Ошибка! Закладка не определена.
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	Ошибка! Закладка не определена.
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	Ошибка! Закладка не определена.
5.7. Практическая подготовка	Ошибка! Закладка не определена.
5.8. Государственная итоговая аттестация	Ошибка! Закладка не определена.
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	Ошибка! Закладка не определена.
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	Ошибка! Закладка не определена.
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	Ошибка! Закладка не определена.
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	Ошибка! Закладка не определена.
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	Ошибка! Закладка не определена.

Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин

Приложение 3. Материально-техническое оснащение специальных помещений

Приложение 4. Порядок организации государственной итоговой аттестации

Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 №862 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные основания для разработки ПОП:

~ Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

~ Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 № 903 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Зарегистрирован 25.12.2023 № 76635);

~ Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

~ Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее — Порядок);

~ Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

~ Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 с дополнениями и изменениями)

~
Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

~
Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

~
Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 года N 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»;

~
Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 июля 2021 № 505н «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик»

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП:

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОПОП – основная профессиональная образовательная программа;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ЛР – личностные результаты;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ОП – общепрофессиональный цикл;

П – профессиональный цикл;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОП – общепрофессиональная дисциплина;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

ГИА – государственная итоговая аттестация.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 02 июня 2021 года N 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 июля 2021 № 505н «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик»	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Министерства просвещения Российской Федерации 30.11.2023 № 903	
Квалификация (-и) выпускника	оператор-наладчик металлообрабатывающих станков	
в т.ч. дополнительные квалификации		
Направленности (при наличии)		
Нормативный срок реализации на базе ООО	1 год 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	2952	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1 год 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	2662	534
общеобразовательный цикл	1476	-
социально-гуманитарный цикл	214	-
общепрофессиональный цикл	108	-
профессиональный цикл	1028	1028
в т.ч. практика:	612	612
- учебная	252	252
- производственная	360	360
Вариативная часть образовательной программы	306	72

в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	306	72
ПМд.05 Изготовление различных изделий на токарно-карусельных станках на АО «Сегежский ЦБК»	84	-
ОП.01 Материаловедение	12	
ОП.02 Техническое черчение	4	
ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки	4	

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

28 Производство машин и оборудования

31 Автомобилестроение

32 Авиастроение

40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

3.2. Профессиональные стандарты

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.078 Токарь	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 № 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»	А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	А/01.2 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству А/02.2 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14-му качеству А/04.2 Контроль простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб

			В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	В/01.3 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью по 7-9-му качеству В/02.3 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству В/04.3 Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками В/05.3 Контроль простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и сложных деталей - по 12-14-му качеству, а также наружных и внутренних однозаходных резьб
2	40.021 Фрезеровщик	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 июля 2021 № 505н «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик»	А Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству В Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	А/01.2 Фрезерование заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству А/02.2 Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству В/01.3 Фрезерование заготовок простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству В/03.3 Фрезерование зубьев деталей зубчатых передач по 10-й, 11-й степени точности В/04.3 Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров по

				10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству и деталей зубчатых передач 10-й, 11-й степени точности
			С Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству	С/01.3 Фрезерование заготовок простых деталей с точностью размеров по 7-9му качеству С/03.3 Фрезерование зубьев деталей зубчатых передач 9-й степени точности С/04.3 Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11му качеству и деталей зубчатых передач 9-й степени точности

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
ВД 1 Изготовление различных деталей на токарных станках	ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках
ВД 2 Изготовление различных деталей на фрезерных станках	ПМ.02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках
ВД 3 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением
ВД 4 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	ПМ.04 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ВД 5 Изготовление различных изделий на токарно-карусельных станках на АО «Сегежский ЦБК»	ПМд.05 Изготовление различных изделий на токарно-карусельных станках на АО «Сегежский ЦБК»

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и

		программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	психологические особенности личности
		Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
ОК 06	Проявлять гражданско-	правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
		Умения:

	патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно- измерительных приборов и автоматики
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
		Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания	основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
		Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно- измерительных приборов и автоматики
		Знания:

	необходимого уровня физической подготовленности	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Изготовление различных деталей на токарных станках	ПК 1.1 Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках	Навыки:
		- выполнения подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря
		Умения:
		- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с техническим регламентом, с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		Знания:
		- устройства и принципа действия универсальных токарных станков; - правила подготовки к работе и содержания рабочего места токаря, технического регламента, требований охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

	ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием	Навыки:
		- подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием
		Умения:
		- выбирать и подготавливать к работе технологическую оснастку, в т.ч. универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент
	ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием	Знания:
		- конструктивных особенностей, правил управления, наладки и проверки на точность токарных станков различных типов;
		- устройство, правил применения, проверки на точность технологической оснастки, в т.ч. универсальных и специальных приспособлений, режущего инструмента, контрольно-измерительных инструментов
	ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	Навыки:
		- определения последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием
		Умения:
		- рассчитывать и устанавливать последовательность и оптимальный режим токарной обработки в соответствии с требованиями чертежа
		Знания:
		- основы теории резания металлов;
		- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
		Навыки:
		- осуществление технологического процесса обработки и доводки изделий на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
		Умения:
		- осуществлять токарную обработку заготовок простых деталей: с точностью размеров по 10–14-му качеству; с точностью по 7–9-му качеству; по 5-му, 6-му качеству;
		- осуществлять токарную обработку заготовок деталей средней сложности: с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству; по 12–14-му качеству; по 7–9-му качеству;
		- осуществлять токарную обработку заготовок сложных деталей по 10-му, 11-му качеству

		- нарезать наружную и внутреннюю резьбу на заготовках деталей метчиком и плашкой; - нарезать наружную и внутреннюю однозаходной треугольного профиля, прямоугольную и трапецеидальную резьбу на заготовках деталей резцами и вихревыми головками; - нарезать и накатывать наружные и внутренние двухзаходные резьбы на заготовках деталей - осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 10–14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12–14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб; - осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 7–9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и сложных деталей – по 12–14-му качеству, а также наружных и внутренних однозаходных резьб; - осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7–9-му качеству и сложных с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, а также наружных и внутренних двухзаходных резьб
		Знания:
		- технология выполнения токарных работ; - правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ
Изготовление различных деталей на фрезерных станках	ПК 2.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках	Навыки:
		- выполнения подготовительных работ и обслуживании рабочего места фрезеровщика
		Умения:
		- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места фрезеровщика в соответствии с техническим регламентом, с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		Знания:
		- устройство и принципы действия универсальных фрезерных станков, правила подготовки к работе и содержание рабочих мест фрезеровщика, технический регламент, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	ПК 2.2. Осуществлять подготовку к	Навыки:
		- подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных

	использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с заданием	станках в соответствии с полученным заданием
		Умения: - выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент и оснастку
		Знания: - конструктивных особенностей, правил управления, наладки и проверки на точность фрезерных станков различных типов; - устройства, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, режущего инструмента, контрольно-измерительных инструментов и оснастки
	ПК 2.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на фрезерных станках в соответствии с заданием	Навыки: - определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на фрезерных станках в соответствии с заданием
		Умения: - устанавливать оптимальный режим фрезерной обработки в соответствии с требованиями чертежа
		Знания: - основы теории резания металлов, правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
	ПК 2.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на фрезерных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	Навыки: - осуществления технологического процесса обработки и доводки изделий на фрезерных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
		Умения: - осуществлять фрезерование заготовок простых деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству; по 10-му, 11-му качеству; по 7–9-му качеству; - осуществлять фрезерование заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству; по 10-му, 11-му качеству; - осуществлять фрезерование зубьев деталей зубчатых передач по 10-й, 11-й степени точности; зубчатых передач 9-й степени точности; - осуществлять контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству; по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей – по 12–14-му качеству и деталей зубчатых передач 10-й, 11-й степени точности; по 7–9-му качеству, сложных деталей – по 10-му, 11-му качеству и деталей зубчатых передач 9-й степени точности

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением			Знания:
			- технология выполнения фрезерных работ, правила проведения и технологии проверки качества выполненных работ
			Навыки:
			- выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места оператора станка с программным управлением
			Умения:
			- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
			Знания:
			- устройства и принципы работы токарных станков с программным управлением;
			- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с программным управлением, технического регламента, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
			Навыки:
	ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением		- подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением, настройки станка в соответствии с заданием (включая пробную деталь и контроль параметров пробной детали)
			Умения:
			- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент и оснастку
			Знания:
			- наименования, назначения, устройства и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
			- основы теории резания металлов;
			- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
			Навыки:
			- разработки управляющих программ с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком
			Умения:
			- осуществлять построение 3d модели детали по чертежу;
			- разрабатывать технологический процесс обработки деталей;
	ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)		Знания:
			- технология выполнения фрезерных работ, правила проведения и технологии проверки качества выполненных работ
			Навыки:
			- выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места оператора станка с программным управлением
			Умения:
			- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
			Знания:
			- устройства и принципы работы токарных станков с программным управлением;
			- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с программным управлением, технического регламента, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
			Навыки:
	ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного		- подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением, настройки станка в соответствии с заданием (включая пробную деталь и контроль параметров пробной детали)
			Умения:
			- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент и оснастку
			Знания:
			- наименования, назначения, устройства и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
			- основы теории резания металлов;
			- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
			Навыки:
			- разработки управляющих программ с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком
			Умения:
			- осуществлять построение 3d модели детали по чертежу;
			- разрабатывать технологический процесс обработки деталей;

	производства, диалогового программирования с пульта управления станком	- осуществлять написание управляющей программы в CAD/CAM (для 3 осей); - осуществлять написание управляющей программы в CAD/CAM (до 5 осей); - осуществлять написание управляющей программы со стойки станка с программным управлением; - подбирать оптимальные параметры и режимы резания под конкретный инструмент и поставленную задачу; - проверять управляющие программы средствами вычислительной техники и осуществлять ее коррекцию; - кодировать информацию и готовить данные для ввода в станок, записывая их на носитель; - вводить управляющие программы в станок с программным управлением и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей; - применять методы и приемы отладки программного кода; - работать в режиме корректировки управляющей программы
		Знания: - методы разработки технологического процесса изготовления деталей на токарных станках с программным управлением; - теории программирования станков с программным управлением с использованием G-кода; - приемы программирования одной или более систем программного управления; приемы работы в CAD/CAM системах; - порядок заполнения и чтения операционной карты работы станка с программным управлением; - способы использования (корректировки) существующих программ для выполнения задания по изготовлению детали
	ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием	Навыки: - переноса программы на станок, адаптации разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации Умения: - составлять технологический процесс обработки деталей, изделий; - определять возможности использования готовых управляющих программ на станках ЧПУ Знания: - режимы резания по справочнику и паспорту станка правила подналадки и наладки;

		- устройства, назначения и правила применения приспособлений и оснастки; - правила проведения анализа и выбора готовых управляющих программ; - основные направления автоматизации производственных процессов; - системы программного управления станками; - основные способы подготовки программы
	ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	Навыки: - обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием, технологической и конструкторской документацией Умения: - обрабатывать заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству; - обрабатывать заготовки детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой; - обрабатывать заготовки сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом; - осуществлять контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на токарном универсальном станке с ЧПУ; - осуществлять контроль параметров детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой; - осуществлять контроль параметров сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом Знания: - технологии работ на токарных станках с программным управлением; - приемов, обеспечивающих заданное качество изготовления деталей
Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	ПК 4.1 Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением	Навыки: - выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места оператора фрезерного станка с программным управлением Умения: - осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора фрезерного станка с числовым программным управлением в соответствии с

		требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		Знания:
		- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора фрезерного станка с числовым программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	ПК 4.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)	Навыки:
		- подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием, настройке станка в соответствии с заданием (включая пробную деталь и контроль параметров пробной детали)
		Умения:
		- выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
		- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
		- составлять технологический процесс обработки деталей, изделий
	ПК 4.3 Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком	Знания:
		- устройства, принципы работы и правила подналадки фрезерных станков с числовым программным управлением;
		- наименования, назначения, устройства и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
		- правила определения режимов обработки по справочникам и паспорту станка
		Навыки:
		- разработки управляющих программ с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком
		Умения:
		- осуществлять построение 3d модели детали по чертежу;
		- разрабатывать технологический процесс обработки деталей;
		- осуществлять написание управляющей программы в CAD/CAM (для 3 осей);
		- осуществлять написание управляющей программы в CAD/CAM (до 5 осей);
		- осуществлять написание управляющей программы со стойки станка с ПУ;
		- подбирать оптимальные параметры и режимы резания под конкретный инструмент и поставленную задачу;
		- проверять управляющие программы средствами вычислительной техники и

		осуществлять ее коррекцию; - кодировать информацию и готовить данные для ввода в станок, записывая их на носитель; - вводить управляющие программы в станок с ПУ и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей; - применять методы и приемы отладки программного кода; - работать в режиме корректировки управляющей программы
		Знания:
		- методы разработки технологического процесса изготовления деталей на токарных станках с программным управлением; - теория программирования станков с ПУ с использованием G-кода; - приемов программирования одной или более систем ПУ; - приемы работы в CAD/CAM системах; - порядок заполнения и чтения операционной карты работы станка с ПУ; - способы использования (корректировки) существующих программ для выполнения задания по изготовлению детали
	ПК 4.4 Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации	Навыки:
		- адаптации стандартных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с заданием
		Умения:
		- отрабатывать управляющие программы на станке; - корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации; - проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники
	ПК 4.5 Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с	Знания:
		- правила выбора управляющих программ для решения поставленной технологической задачи (операции); основные направления автоматизации производственных процессов; - системы программного управления станками
		Навыки:
		- обработки деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией
		Умения:

	заданием и с технической документацией	- осуществлять обработку заготовки простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету на сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ; - осуществлять обработку заготовки детали средней сложности не типа тела вращения с точностью размеров до 8-го квалитета на 3-координатном сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ; - осуществлять обработка заготовки сложной детали не типа тела вращения с точностью размеров до 7-го квалитета на 3-координатном сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ с дополнительной осью; - осуществлять контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету, изготовленной на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ; - осуществлять контроль параметров детали средней сложности не типа тела вращения с точностью размеров до 8-го квалитета, изготовленной на 3-координатном сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ; - осуществлять контроль параметров сложной детали не типа тела вращения с точностью размеров до 7-го квалитета, изготовленной на 3-координатном сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ с дополнительной осью Знания: технологии работ на фрезерных станках с программным управлением; правила проведения и технологии проверки качества выполненных работ
Изготовление изделий на токарно-карусельных станках на АО «Сегежский ЦБК»	ПК 5.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-карусельных станках.	Навыки:
		- выполнения подготовительных работ и обслуживании рабочего места токаря
		Умения:
		- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря-карусельщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	ПК 5.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-карусельных станках в	Знания:
		- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря-карусельщика, требования охраны труда производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		Навыки: - подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием Умения:

	соответствии с полученным заданием.	- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент
		Знания:
		- конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарно-карусельных станков различных типов
	ПК 5.3 Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-карусельных станках в соответствии с заданием.	Навыки:
		- определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием
		Умения:
		- устанавливать оптимальный режим токарно-карусельной обработки в соответствии с технологической картой
		Знания:
		- устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов
	ПК 5.4 Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-карусельных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.	Навыки:
		- осуществления технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
		Умения:
		- осуществлять токарную обработку деталей и изделий средней сложности на токарно-карусельных станках
		Знания:
		- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; - правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессиональ ного стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 01 Изготовление различных деталей на токарных станках	ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11- му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
		ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11- му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
		ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11- му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
		ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2

		деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией		средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
	ВД 02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках	ПК 2.1 Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках	ПС 40.021	ОТФ А Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2
				ОТФ В Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/03.3 ТФ В/04.3
				ОТФ С Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству	ТФ С/01.3 ТФ С/03.3 ТФ С/04.3
		ПК 2.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с заданием	ПС 40.021	ОТФ А Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2
				ОТФ В Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/03.3 ТФ В/04.3
				ОТФ С Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству	ТФ С/01.3 ТФ С/03.3 ТФ С/04.3
		ПК 2.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на фрезерных станках в соответствии с заданием	ПС 40.021	ОТФ А Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2
				ОТФ В Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-	ТФ В/01.3 ТФ В/03.3 ТФ В/04.3

				му качеству, сложных деталей - по 12-14му качеству	
				ОТФ С Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству	ТФ С/01.3 ТФ С/03.3 ТФ С/04.3
				ОТФ А Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2
				ОТФ В Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/03.3 ТФ В/04.3
	ПК 2.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на фрезерных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	ПС 40.021		ОТФ С Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству	ТФ С/01.3 ТФ С/03.3 ТФ С/04.3
				ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
ВД 03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением	ПС 40.078		ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
	ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление	ПС 40.078		ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3

		пробной детали и контроль параметров)		квалитету	
		ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му квалитету, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му квалитету ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му квалитету, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му квалитету, сложных деталей - по 12-14-му квалитету	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2 ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
		ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му квалитету, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му квалитету ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му квалитету, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му квалитету, сложных деталей - по 12-14-му квалитету	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2 ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
		ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му квалитету, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му квалитету	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2

				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
ВД по запросу работодателя	ВД.04 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	ПК 4.1 Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
		ПК 4.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
		ПК 4.3 Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3

		производства, диалогового программирования с пульта управления станком			
		ПК 4.4 Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
		ПК 4.5 Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	ПС 40.078	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2 ТФ А/04.2
				ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	ТФ В/01.3 ТФ В/02.3 ТФ В/04.3 ТФ В/05.3
ВД по запросу работодателя	ВД 05 Изготовление изделий на токарно-карусельных станках на АО «Сегежский ЦБК»	ПК 5.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-карусельных станках.	ПС 40.128	ОТФ А Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12го качества на токарно-карусельных станках	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2
		ПК 5.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-карусельных станках в соответствии с полученным	ПС 40.128	ОТФ А Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12го качества на токарно-карусельных станках	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2

		заданием.			
		ПК 5.3 Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-карусельных станках в соответствии с заданием.	ПС 40.128	ОТФ А Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12го квалитета на токарно-карусельных станках	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2
		ПК 5.4 Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-карусельных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.	ПС 40.128	ОТФ А Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12го квалитета на токарно-карусельных станках	ТФ А/01.2 ТФ А/02.2

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																											
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)																		
		О1	О2	О3	О4	О5	О6	О7	О8	О9	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5
	Обязательная часть образовательной программы																												
ОУД.00	Общеобразовательные дисциплины																												
ОУД.01	Русский язык	О	О		О	О			О					П									П						
ОУД.02	Литература	О	О		О	О			О			П	П		П									П					
ОУД.03	Иностранный язык	О	О		О				О		П	П																	
ОУД.04	Математика	О	О		О	О			О			П			П							П							
ОУД.05	Информатика	О	О		О								П											П	П				
ОУД.06	История	О	О		О			О																					
ОУД.07	Обществознание	О	О		О			О																					
ОУД.08	География	О	О		О			О				П			П							П							
ОУД.09	Физика	О	О		О		О				П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П

ОУД.10	Химия	О	О		О		О		О					П						П			П						
ОУД.11	Биология	О	О		О		О		О				П	П		П					П	П							
ОУД.12	Физическая культура	О	О		О			О		П				П	П						П								
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины		О		О			О		П				П							П	П							
ОУД.14	Индивидуальный проект	О	О	О	О				О	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл																												
СГ.01	История России	О	О		О			О																					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	О	О		О		О		О																				
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	О	О		О	О			О																				
СГ.04	Физическая культура	О	О		О			О																					
СГ.05	Основы финансовой грамотности	О	О		О			О																					
СГ.06	Основы бережливого производства	О	О	О	О					П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
ОП 00	Общепрофессиональные дисциплины																												
ОП.01	Техническое черчение	О	О		О						П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
ОП.02	Материаловедение	О	О		О					П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	О	О		О					П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
ПМ.00	Профессиональные модули																												
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках									П	П	П	П																
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	О	О		О			О	О	П	П	П	П																
УП.01	Учебная практика	О	О		О			О	О	П	П	П	П																
ПП.01	Производственная практика							О	О	П	П	П	П																
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках													П	П	П	П												
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	О	О		О			О	О					П	П	П	П												
УП.02	Учебная практика	О	О		О			О	О					П	П	П	П												
ПП.02	Производственная практика													П	П	П	П												
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на																	П	П	П	П	П	П						

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. зачет, экзамен и др.)	Всего	В т. ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам				Обязательная часть образовательной программы в ак. ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак. ч.
					Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс			
											1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОУД. 00	Общеобразовательный цикл															
ОУД.01	Русский язык	Э/2	72	30	42	30			0	6	40	32			72	
ОУД.02	Литература	ДЗ/3	108	97	11	97			0	0	30	30			108	
ОУД.03	Иностранный язык	ДЗ/2	72	72	0	72			0	0	36	36			72	
ОУД.04	Математика	Э/4	284	46	238	46			0	6	82	92	51	59	284	
ОУД.05	Информатика	ДЗ/3	164	132	32	132			0	0	40	84	40		164	
ОУД.06	История	Э/4	136	40	96	40			0	6	56	22	28	30	136	
ОУД.07	Обществознание	ДЗ/3	72	24	48	24			0	0	20	30	22		72	
ОУД.08	География	ДЗ/3	52	19	33	19			0	0			52		52	
ОУД.09	Физика	Э/3	220	142	78	142			0	6	80	90	50		220	
ОУД.10	Химия	ДЗ/2	72	44	28	44			0	0	32	40			72	
ОУД.11	Биология	ДЗ/3	52	40	12	40			0	0			52		52	
ОУД.12	Физическая культура	ДЗ/4	72	8	64	8			0	0	22	24	26		72	
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ/2	68	22	46	22			0	0	32	36			68	
ОУД.14	Индивидуальный проект	ДЗ/2	32	30	2	30			0	0		32			32	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл		226	12	214	12				0						
СГ.01	История России	ДЗ/3	36	32	4	32							36		36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ/3	36	36	0	36							36		36	

СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ/4	40	8	36	8			4	0				36	36	
СГ.04	Физическая культура	ДЗ/4	40	34	2	34			4	0				36	36	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ/1	34	14	20	14			0	0	34				34	
СГ.06	Основы бережливого производства	ДЗ/1	40	18	18	18			4	0	36				36	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		381	111	155					0						
ОП.01	Техническое черчение	ДЗ/1	54	15	17	15			18	0	36				36	12
ОП.02	Материаловедение	ДЗ/1	52	13	22	13			0	0			36		36	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ДЗ/2	52	10	62	10			16	0	36					4
П.00	Профессиональный цикл		1155	172	244	172	612	0	102	30						
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	Э(к)	223	40	50	40	108	0	25	6						
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	Э/2	115	40	50	40		0	25	6		90			90	
УП.01	Учебная практика	ДЗ/2	36				36					36			36	
ПП.01	Производственная практика		72				72						36	36	72	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	Э/к	223	30	60	30	108	0	25	6						
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	Э/4	115	44	46	44		0	25	6		90			90	
УП.02	Учебная практика	ДЗ/3	36				36					36				
ПП.02	Производственная практика		72				72						36	36		
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	Э(к)	259	46	44	46	144		25	6						
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	Э/4	115	46	44	46			25	6		28	30	32	90	
УП.03	Учебная практика	ДЗ/4	72				72							72		
ПП.03	Производственная практика		72				72							72		
ПМ.04	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	Э(к)	259	38	52	38	144		25	6						
МДК.04.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	Э/4	115	38	52	38			25	6			40	50	90	
УП.04	Учебная практика	ДЗ/4					72							72		

ПП.04	Производственная практика						72							72		
	Дополнительный профессиональный блок (работодатель: АО «Сегежский ЦБК»)															
ПМд.05	Изготовление изделий на токарно-карусельных станках на АО «Сегежский ЦБК»	Э(к)	191	18	38	18	108		27	6						
МДКд.05.01	Технология обработки на токарно-карусельных станках	Э/4	83	18	38	18			27	6				56	18	56
УП.04	Учебная практика	ДЗ/4	36				36							36		
ПП.04	Производственная практика		72				72							72		
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36													
Итого:			2952	1219	1229		540	0	602	48						

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1 . П О П - П / работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	ПМд.05 Изготовление изделий на токарно-карусельных станках на АО «Сегежский ЦБК»	192	ПОП-/работодатель	Освоение МДКд 05.01 Токарная обработка заготовок простой и средней сложности деталей направлено на детализацию и углубленное изучение профессиональных компетенций с учетом особенностей региона, специфики предприятий АО «Сегежский ЦБК». Практико- ориентированные занятия нацелены на формирование умений и знаний на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности
Итого		192		-

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
1.	1. Работа с условными графическими обозначениями приборов и средств автоматизации 2. Работа с буквенно-цифровыми обозначениями приборов и средств автоматизации. 3. Составление развернутой функциональной схемы автоматизации отдельного участка (аппарата) технологического процесса. 4. Составление упрощенной функциональной схемы автоматизации отдельного участка (аппарата) технологического процесса.	ПМд.05 Изготовление изделий на токарно-карусельных станках на АО «Сегежский ЦБК»	192	2 курс 2 семестр	АО «Сегежский ЦБК»	Наставники на местах

5.2.1. По программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих

39

[illegible]

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) обеспечивает формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

5.6 Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания — развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

реализуется, в том числе на рабочих местах АО «Сегежский ЦБК», при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики;

включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1-2 курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) АО «Сегежский ЦБК» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8 Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме: демонстрационный экзамен.

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена; описание организации. Программа ГИА представлена в Приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

- Кабинет междисциплинарных курсов по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков;

- Кабинет русского языка и литературы;
- Кабинет иностранного языка;
- Кабинет математики;
- Кабинет физики;
- Кабинет истории;
- Кабинет основ безопасности и защиты Родины;
- Кабинет гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
- Кабинет «Инженерная графика»;

Лаборатории:

- Лаборатория «Токарная»
- Лаборатория «Металлообработки»
- Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2 Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение (общеобразовательные дисциплины, профессиональные дисциплины)

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки АО «Сегежский ЦБК», а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
1				

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».